

Durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieaenderungen (Anspritzung, Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig. Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen. / The manufacturing-related geometry changes (injection point, ejectors marks, etc.) allowed. Design of the details are left to suppliers discretion.

Revision level Indice Aenderungsstand		Revision Record Désignation Beschreibung der Aenderung	Changed Modifié Geändert	Date Datum	Approved Approuvé Geprüft	Date Datum
Drawing Dessin Zeichnung	Part Pièce Solid					
1	-	Zeichnung in V5 neu erstellt, Tabelle ueberarbeitet.	Villbrandt	24.04.09	Schiwek	24.04.09
2	-	SNP36, SNP50, SNP54 SNP1,5 entfernt und SNP1, SNP32 hinzu.	Mueller	16.01.14	Schiwek	16.01.14

Intended For Welded Screw Ø
Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø
Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø
-

Tensile Force (N)
Tenue au serrage (N)
Schlaufenhaltekraft (N)
-

Hole Size
Trou Ø
Loch Ø
-

Panel Thickness
Épaisseur Support
Blechdicke
-

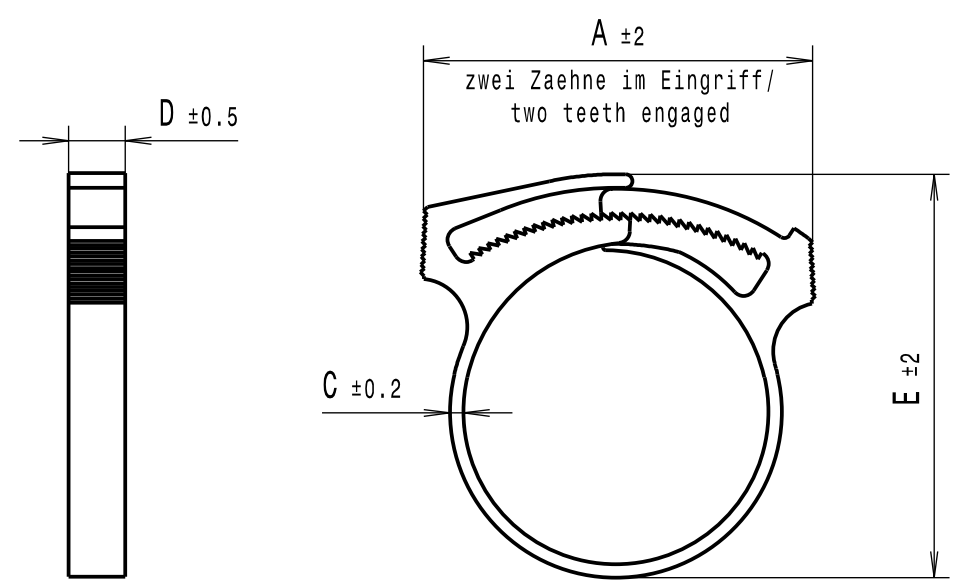
Bundle Ø
Toron Ø
Buendel Ø
siehe Tabelle/
see table

Material
Matière
Werkstoff

POM

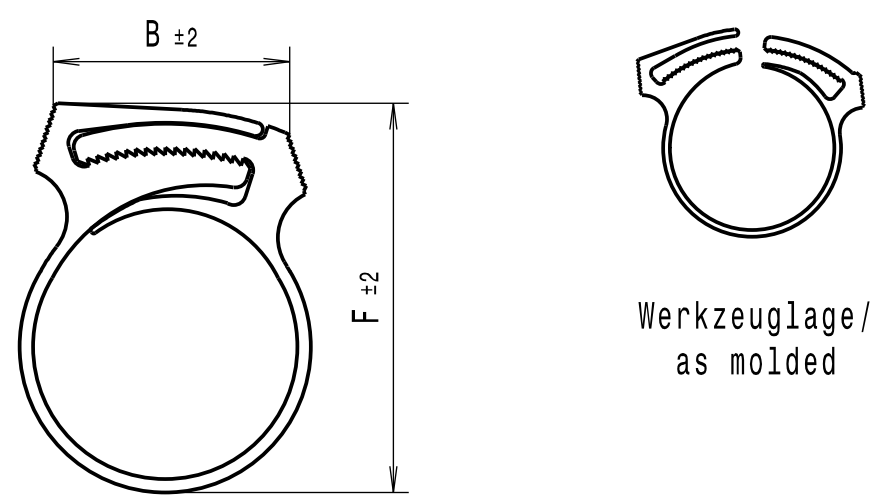
Tolerances
Dimension without tolerances
details to:
Tolérances
Cotes sans tolérances:
Toleranzen
Masse ohne
Toleranzangaben nach:

PERFORMANCE SPECIFICATION
AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION



maximale Aufnahmeffaehigkeit/
maximum capacity

vollstaendig geschlossen/
completely closed



minimale Aufnahmeffaehigkeit/
minimum capacity

Ausdruck nur zur Information /
Printed copy for information only

Benennung/ Title	A	B	C	D	E	F	Durchmesser/ Diameter max.	Durchmesser/ Diameter min.	Anzahl Zaehne im Eingriff/ No. Teeth engaged
SNP1	11,5	8,1	1,0	3.8	11,7	8,3	6,5	5.8	1
SNP2	21.0	17.0	1.5	6.0	21.0	21.0	10.0	8.7	1
SNP3	25.0	19.0	1.8	6.0	23.0	22.5	11.4	10.0	1
SNP4	23.0	19.0	1.8	6.0	23.0	22.5	12.3	10.8	2
SNP6	24.0	19.0	1.8	6.0	24.0	23.5	13.7	12.0	2
SNP8	24.0	19.0	1.8	6.0	26.0	25.2	15.3	13.7	2
SNP10	24.0	19.0	1.8	6.0	27.0	26.5	16.8	15.0	2
SNP12	24.0	19.0	1.8	6.0	28.5	28.0	18.4	16.8	2
SNP14	24.0	19.0	1.8	6.0	30.0	29.5	19.9	18.1	2
SNP16	24.0	19.0	1.9	6.0	31.5	31.0	21.7	19.9	2
SNP18	22.0	16.0	1.9	6.0	33.0	32.5	23.0	21.4	2
SNP20	26.0	20.0	1.8	6.0	34.5	34.0	24.7	22.7	2
SNP22	26.0	20.0	1.6	6.0	36.5	36.0	27.3	25.3	2
SNP24	26.0	20.0	2.0	6.0	38.0	38.0	28.6	26.5	2
SNP32	34.0	27.0	2.0	7.5	46.0	42.0	33.1	30.3	2
SNP34	34.0	27.0	2.0	7.5	48.0	48.0	35.1	32.5	2
SNP38	34.0	27.0	2.0	7.5	52.0	51.5	38.9	36.7	2
SNP42	45.0	32.0	2.0	7.5	58.0	57.5	44.2	41.0	2
SNP58	39.0	31.0	2.0	7.5	76.0	75.0	59.2	56.7	2

The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANN TYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANN TYTON.
La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANN TYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANN TYTON.
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Drawn
Dessiné Par **Mueller**
Gezeichnet
10.03.03
Approved
Approuvé Par **bma**
Geprüft
10.03.03
HellermannTyton
Manchester Telephone: +44 (0) 161 945 4181
Facsimile: +44 (0) 161 947 2228
Trappes Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00
Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60
Tornesch Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1
Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400

Scale
Echelle
Maszstab /·/
Project Number
Numéro de projet
Projektnummer
Title
Titre
Benennung **Snapper SNP-Serie**
Drawing-No
Plan-No
Zeichnungs-Nr
14.1654
Format
D.Size **A3**
Sheet
Page
Blatt **1 / 1**